



ЗD ПРИНТЕР CREALITY HALOT-LITE

Руководство пользователя

Уважаемые покупатели,

Спасибо за выбор наших продуктов. Для лучшего опыта перед работой с принтером прочитайте инструкции. Наша команда всегда готова оказать вам лучшие услуги. Обратитесь к нам по номеру телефона или адресу e-mail, указанному в конце, если возникнут какие-либо проблемы с принтером. Чтобы пользование нашим продуктом было еще лучше, вы можете ознакомиться со следующими материалами:

Сопроводительные инструкции и видео на USB-диске.

На нашем официальном сайте www.creality.com вы найдете соответствующую информацию по программному/ аппаратному обеспечению, контакты и инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

Обновление прошивки

Войдите на официальный сайт https://www.creality.com/download, с мените язык, выберите ваш принтер и модель, и загрузите требуемую прошивку, использовать можно после того, как завершится установка.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не используйте принтер иными способами, кроме указанных здесь, во избежание травм и материального ущерба. Не размещайте принтер около источников тепла, воспламеняемых и взрывчатых предметов. Рекомендуем размещать его в хорошо вентилируемом помещении без пыли 📵 Не подвергайте принтер сильным вибрациям и неустойчивым условиям среды, это может снизить качество принтера. Используйте рекомендуемую смолу во избежание повреждения машины. 📵 Не используйте иные шнуры питания кроме поставляемых компанией. Всегда используйте заземленную трехконтактную розетку. 6 Не открывайте крышку во время работы, иначе прервется печать. Не используйте хлопчатобумажные перчатки при работе с принтером. они могут попасть в подвижные детали принтера, что может привести к ожогам, травмам или повреждению принтера. После завершения печати подождите некоторое время. Доставайте напечатанный предмет в перчатках инструментами. 🤨 Периодически очищайте принтер. При очистке всегда выключайте питание. Протирайте сухой салфеткой пыль, остатки пластика и прочие вещества с рамы, направляющих и колес. Используйте стеклоочиститель или изопропиловый спирт для очистки поверхности принтера. 🚺 Дети до 10 лет не должны пользоваться принтером без присмотра. Совет: не отсоединяйте шнур питания при включенном устройстве. 1 Пользователи должны соблюдать законы и регламент стран и регионов, где находится/используется оборудование, профессиональную этику, уделять внимание технике безопасности и строго не допускать использование нашего продукта в любых незаконных целях. Creality не берет на себя правовую ответственность нарушителей ни при каких обстоятельствах.
- **>>**>

CREALITY	1	
	2 3 4 5 6 7 8 9 10	
 Защитный кожух Ограничитель хода Винт со звездообразным углублением Винт выравнивания 	 5 Печатная платформа Винт со звездообразным углублением 7 Емкость для смолы 8 Сенсорный экран 	9 USB порт 10 Разъем питания

->>>

Основные параметры		
Модель	HALOT-LITE	
Язык ПО	Английский	
Метод печати	USB диск, онлайн-печать из Creality Cloud	
Разрешение осей Х/Ү	0.05 мм 3840*2400	
Разрешение оси Z	0.01 мм - 0.1 мм (толщина слоя)	
Скорость печати	1-4 с/ слой	
Специальные нити	Обычный твердый светочувствительный композит, стандартная смола, смола высокой жесткости, смола высокой твердости, смола для зубной модели.	
Конфигурация источника света	Встроенная УФ-лампа (длина волны 405 нм)	
Операционная система	windows 7 и выше, mac CC	
Номинальная мощность	250 Вт	
Область печати	192*120*200 мм (длина*ширина *высота)	
Габариты машины	330*301*572 мм	
Размер упаковки	425*393*685 мм	
Вес машины	10.6 кг	
Масса брутто	13.5 кг	
Дисплей	5 дюймов	

->>>



03

·>>>

4. Интерфейс

Печать









->>>



ý.

Примечание: текущий интерфейс представлен для справки, благодаря постоянному обновлению функций, а ктуальный пользовательский интерфейс последней прошивки на официальном сайте имеет преимущественную силу.

04

4. Интерфейс

Настройка





设置



		÷	设置	
		-谇- 清屏	(r WLAN	Z Z轴
打印	设置	戸 更新	(〕 详细信息	・其他



-Ò

Примечание: текущий интерфейс представлен для справки, благодаря постоянному обновлению функций, актуальный пользовательский интерфейс последней прошивки на официальном сайте имеет преимущественную силу.

5. Выравнивание платформы 1

-Ò

Примечание: печатная платформа выравнена на фабрике. Е сли нужно ее выровнять после перевозки или по иным причинам, следуйте инструкциям ниже.



 Чтобы откалибровать печатную платформу, сначала поднимите ее, открутите крепежные винты с левой и правой стороны лотка с материалом и достаньте лоток



2. Открутите 4 регулировочных винта платформы для прототипов, плотно положите калибровочную карту на экран печати, нажмите Настройки - Движение оси Z - Выравнивание (Смотрите пункт Выравнивание платформы 2), убедитесь, что платформа ровно прилегает к бумаге.



 Убедившись, что калибровочная карта ровно соприкасается с платформой, закрутите 4 винта платформы.





-Ò-

Примечание: текущий интерфейс представлен для справки, благодаря постоянному обновлению функций, актуальный пользовательский интерфейс последней прошивки на официальном сайте имеет преимущественную силу. ->>>

6. Загрузка материала

Залейте УФ-светочувствительную смолу в лоток для смолы. Емкость ванны - 500мл/1000мл.



Медленно достаньте лоток, с лейте оставшуюся смолу в контейнер, очистите лоток, залейте новую смолу и установите лоток со смолой в машину.

Внимание: смола может вызвать раздражение кожи или аллергическую реакцию. Перед использованием надевайте перчатки в о избежание прямого контакта с кожей.

Шаги установки

a. b. С.

а. Сначала открутите 14 винтов внизу лотка и снимите старую пленку.

Приготовьте новую разделительную пленку, снимите b. защитную пленку с обеих сторон разделительной пленки. Выровняйте отверстия и поместите разделительную пленку в зажимное кольцо.

Наконец, поместите кольцо с пленкой обратно в раму С. лотка, затем в диагональном порядке закрутите крепежные винты.

Установленная пленка должна выглядеть как на d. рисунке.





>>)

1. Слайсер





1. Откройте программу-слайсер LCD 3D принтера, нажмите ореп" в левой части экрана и добавьте файл модели.





>>>

2. Если нужно добавить поддержку модели, нажмите иконку вверху слева, чтобы задать соответствующие параметры.



3. Нажмите ①→Setting slice printing parameters ②→нажмите "Slice"

4 Подождите, пока нарезка будет завершена→с охраните файл нарезки. Посмотрите наш урок по слайс-файлам на официальном сайте www.creality.com.



USB порт

->>>

2. Печать

 Создайте файл cxdlp и сохраните файл на USB диск 2. Вставьте USB диск → нажмите кнопку печати





Предупреждение: в процессе печати нельзя подвергать устройство тряске, это может повлиять на качество печати.





1. Выберите файлы



2. Выберите файл, который нужно

напечатать, нажмите "Start";



3. Печать · · ·









9. Удаленное управление печатью



10. Подключение проводки



55)

11. Устранение неполадок



·>>>

Заявление FCC

Заявление Федеральной комиссии связи США:

Любые изменения и модификации, не одобренные документально стороной, ответственной за соответствие, могут лишить пользователя

права эксплуатировать оборудование.

Данное устройство отвечает части 15 правил FCC. Эксплуатация соответствует двум следующим условиям: 1) данное устройство не может вызывать вредные помехи, и 2) данное устройство должно принимать любые полученные помехи, в том числе помехи, которые могут вызвать нежелательные действия.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:

Данное оборудование испытано и отвечает ограничениям для цифровых устройств класса Б в соответствии с частью 15 Регламента FCC. Эти ограничения обеспечивают разумную защиту от вредных помех в жилых помещениях. Данное оборудование создает, использует и может излучать радиочастотную энергию, и при установке и пользовании с нарушением инструкций может создавать вредные помехи для радиокоммуникаций. Тем не менее, нет гарантии, что помехи не будут создаваться в конкретной установке. Если данное оборудование производит вредные помехи для приема радио или телесигнала, что можно определить выключением и повторным включением оборудования, Пользователь может попытаться исправить помехи с помощью одной или нескольких мер.

-Переориентировать или переместить принимающую антенну.

—Увеличить расстояние между оборудованием и приемником.

—Включить оборудование в розетку другой сети, в которую не включен приемник.

—Обратиться к продавцу или опытному радио/ТВ специалисту для помощи.

Заявление FCC о радиационном воздействии:

Данное оборудование отвечает пределам радиационного облучения FCC для неконтролируемых условий.

Оборудование следует использовать на минимальном расстоянии 20 см между излучателем и вашим телом.

Предупреждение IC:

Данное устройство отвечает стандартам радиосвязи, не требующим лицензии Министерства промышленности Канады. Эксплуатация отвечает следующим двум условиям:

- (1) Данное устройство не создает помех; и
- (2) Данное устройство должно принимать любые полученные помехи, в том числе помехи, которые могут вызвать нежелательную работу оборудования.

Чтобы соответствовать правилам РЧ облучения, данное оборудование следует устанавливать и эксплуатировать на минимальном расстоянии 20 см между излучателем и телом человека.

В случае неполадок или вопросов обращайтесь в официальный дилерский центр ООО "Новгодент" Россия, г. Ставрополь, ул. Мира 367/21 +78655-333-888 www.novgodent.pro

Для заметок		

ГАРАНТИЯ

Перед возвратом продукта и заполнением гарантийного талона обратитесь в сервисный отдел, чтобы уладить формальности. Приложите этот гарантийный талон к возвращаемому устройству.

Ремонт 🗆 🛛	Обмен 🗆	Возврат 🗆	
Имя: Адрес:	_ Телефон:		Описание неисправности или повреждения, или причины возврата\обмена:
 Серийный номер: Канал: Платформа 🗆 О	Номер заі ффлайн 🗆	ка <u>за</u> :	Записи о ремонте:
Дата покупки ^{день} м ↓	есяц год		
Примечание: клиент должен полняет технический специал	и заполнить основные се ист.	ведения и причины возврат	а. Строку "Записи о ремонте"

22